

# Sistema eléctrico

---

## SISTEMA ELECTRICO

Tipo de batería:	
Vehículos de gasolina	Grupo 95R, sellado de por vida
Vehículos diesel	Grupo 95R, sellado de por vida
Régimen de la batería:	
Vehículos de gasolina	90 amp/h o 110 amp/h
Vehículos diesel	90 amp/h o 110 amp/h
Tensión y polaridad	12 V, negativo (-) a masa
Circuito de carga	Alternador