EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Type de batterie :	
Véhicules à moteur à essence	Groupe 95R, scellée à vie
Véhicules à moteur diesel	Groupe 95R, scellée à vie
Capacité de batterie :	
Véhicules à moteur à essence	90 A/h ou 110 A/h
Véhicules à moteur diesel	90 A/h ou 110 A/h
Tension et polarité	12 V, négatif (-) à la masse
Circuit de charge	Alternateur